



# Multi Staple Repair

Tools

STRUCTURELE HERSTELLING EN MONTAGE VAN ALLE SYNTHETISCHE MATERIALEN

- ✓ Voor alle synthetische materialen, dus identificatie overbodig.
- ✓ Geen primers, geen reinigers, geen voorbereiding.
- ✓ Ook ideaal voor montage, herstelling en versterking.

## Technische Eigenschappen

- Voedingsspanning: 230 V - 50/60 Hz.
- Max. verbruik: 35 W.
- Afmetingen: 165x87x65 mm.
- Absorptiemaxima: 160 Ma.
- 2 zekeringen van 400 mA.
- Gewicht: 1,350 kg.
- Veiligheidsmaatregelen: gelieve de veiligheidsfiche te raadplegen.

## Verpakking

Multi Staple Repair	360500000
Multi Staple Repair - pre-cut staple spiraal klein 0.7 mm	360511000
Multi Staple Repair - pre-cut staple hoek 0.7 mm	360510000
Multi Staple Repair - pre-cut staple spiraal groot 0.7 mm	360512000

## Product [MSR]

### Karakteristieken

De Multi Staple Repair is een mechanische herstellingmethode voor kunststoffen. Deze sterke, structurele herstelling behoudt de nodige flexibiliteit om een onderdeel terug te monteren. Het Multi Staple Repair toestel warmt de "nieten" op om ze in te bedden in het te herstellen materiaal. Aan de OEM-sterkte van het basismateriaal wordt niets veranderd omdat er geen toevoeging is van een ander product. Drie types nieten zorgen voor een comfortabele en doeltreffende herstelling. Deze Pre Cut Staple heeft een breekpunt zodat de nieten in de plastic afbreken. Het pistool van de Multi Staple Repair brengt nieten recht aan, of in een hoek van 90°, voor de moeilijk bereikbare plaatsen.

### Toepassingen

- Herstelling van alle synthetische materialen, ook polyethyleen en polypropyleen.
- Versterking van steun- en hechtpunten.

## Gebruik

- Sluit het toestel aan op het net.
  - Zet de knop op de gewenste stand: LED licht op groen = minimum positie voor plastic tot 1,5 mm dikte LED licht op geel = medium positie voor plastic tussen 1,5 tot 2,5 mm dikte LED licht op rood = maximum positie voor plastic boven 2,5 mm dikte
  - Kies het gepaste nietje uit de onderstaande tabel en breng het in de daarvoor voorziene openingen van het pistool (op de kop of op 90° naargelang de toepassing).
  - Plaats de kop van het nietje op de gewenste plek van de te herstellen plastic en druk op de startknop van het pistool.
  - Door de warmte smelt de plastic en verzinkt het nietje in het materiaal.
  - Draai het pistool zacht 5° om het nietje in te bedden in de plastic en los de startknop. Laat het nietje afkoelen alvorens het pistool terug te trekken.
  - Breek de uitstekende einden af.
  - Plaats nietjes tot het bekomen van een stevige mechanische verbinding.
- Niet gebruiken op vezelhoudende kunststoffen.